

Suspensys[®]

An ArvinMeritor and Randon Company

Eje

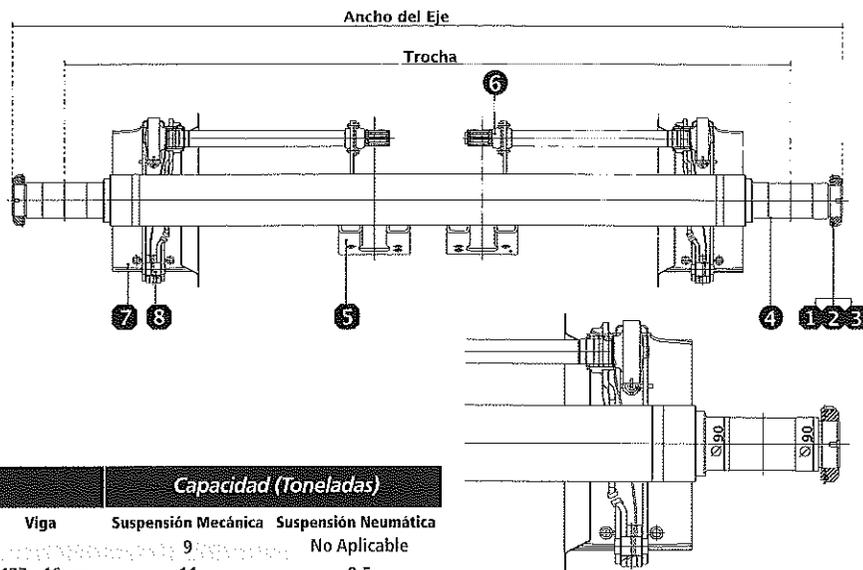
Aplicación: Semirremolques y remolques

- **Más Resistencia**
- **Mayor Durabilidad**
- **Calidad Asegurada**
- **Tecnología Avanzada**
- **Seguridad**
- **Fácil Mantenimiento y de Bajo Costo**



Eje

Datos Técnicos



Viga	Capacidad (Toneladas)	
	Suspensión Mecánica	Suspensión Neumática
	9	No Aplicable
Ø 127 x 16 mm	11	9,5
Ø 127 x 19 mm	13	11
Ø 138 x 12,5 mm	11	9,5
Ø 127 x 16 mm	13	11
Ø 111 x 137 x 12,7	11	No Aplicable
Ø 111 x 137 x 16	13	No Aplicable

Trocha	Ancho del Eje	Rodamiento
1816	2069	
1820	2073	88,9 x 88,9
1840	2093	o
1890	2143	90 x 90
1968	2221	o
2040	2293	90 x 90

- 1,2 y 3 - Tuerca tipo castillo, Arandela de Traba y Arandela Lisa para fijación de la maza.
- 4 - Puntera Forjada con tratamiento térmico en las sedes de los rodamientos Ø88,9 x Ø88,9, Ø80 x Ø90 - Soporte de la Cámara
- 6 - Soporte del Eje Expansor
- 7 y 8 - Freno Tubeless 16,5" x 8" o 7" con Spider (Cruceta) Estampado y soldado en la viga, Con o sin tapa-pulvo

Más Resistencia

La producción de las vigas de eje es realizada a través de un método automatizado lo cual las punteras son unidas al tubo bajo el proceso de soldadura por fricción. Dicho método consiste en aplicar a las punteras una alta rotación contra las extremidades del tubo. Esta fricción generada alza la temperatura hasta el punto de forja. Las tres piezas se hunden sin añadir material. Al fin del procedimiento se aplica una presión sobre los puntos de unión en 100% de las vigas para certificar que todas tienen la misma calidad. Este es el proceso más moderno de la actualidad y sin embargo brinda con una resistencia 4X (cuatro veces) mejor que una soldadura convencional.

Las vigas de eje Suspensys son ligeramente arqueadas, lo que proporciona mejor alineación de la suspensión y estabilidad del semirremolque disminuyendo desgastes prematuros de los neumáticos, rodamientos y conjuntos de freno.

Mayor Durabilidad

La rosca de la viga de eje Suspensys es obtenida por el proceso de laminación. Una prensa hidráulica aplica una presión sobre la puntera para formar la rosca. Con esto, la puntera tiene un endurecimiento superficial, puesto que no se saca material.

Calidad Asegurada

La calidad de la materia-prima marca el inicio de los procesos de fabricación. Proveedores son certificados y auditados. En la fase de desarrollo los productos Suspensys son rigurosamente testados. Laboratorios de ensayos, mediciones y tests de ingeniería experimental son herramientas largamente utilizadas. Todo ese cuidado garantiza al cliente la certeza de estar adquiriendo productos de alta calidad y desempeño superior.

Tecnología Avanzada

Una moderna planta industrial brinda flexibilidad en la fabricación de los productos Suspensys. Todos los procesos fabriles son sometidos a adecuaciones y auditorias frecuentes de calidad. Sin embargo, el uso de máquinas automatizadas garantiza la repetitividad de los productos, rapidez de la operación y calidad superior.

Los ejes Suspensys poseen los pulmones de freno ubicados por debajo de la viga. De esa manera los frenos son accionados en el mismo sentido de rotación del rodado, disminuyendo la vibración y el ruido, aumentando la durabilidad del sistema de frenado.

Seguridad

Calidad que Suspensys aplica a todos sus productos.

El Spider (araña) de freno es fabricado a partir de plancha de acero estructural estampada. Con eso, se logra reducir peso y se gana más resistencia. La soldadura es robotizada, lo que asegura calidad y eficiencia de los componentes.

